

# Durethan® BKV25FN27

## PA6-GX25 FR(30)

注塑成型, 25% 玻纤增强, 阻燃(无卤), 热稳定

| 性能                | 典型资料                  | 单位     | 测试方法            |
|-------------------|-----------------------|--------|-----------------|
| 流变性能              | 干 / 已调节               |        |                 |
| 成型收缩率(平行)         | 0.6 / *               | %      | ISO 294-4       |
| 成型收缩率(垂直)         | 0.7 / *               | %      | ISO 294-4       |
| 机械性能              | 干 / 已调节               |        |                 |
| 拉伸模量              | 5600 / 2300           | MPa    | ISO 527-1/-2    |
| 断裂应力              | 85 / 40               | MPa    | ISO 527-1/-2    |
| 断裂伸长率             | 3.2 / 25              | %      | ISO 527-1/-2    |
| 弯曲模量              | 5100 / 2300           | MPa    | ISO 178         |
| 弯曲强度              | 140 / 70              | MPa    | ISO 178         |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C) | 30 / 70               | kJ/m²  | ISO 179/1eU     |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C)  | 1.583E+22 / 1.583E+22 | kJ/m²  | ISO 179/1eA     |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C)  | 1.583E+22 / 1.583E+22 | kJ/m²  | ISO 179/1eA     |
| 悬臂梁缺口冲击强度(23°C)   | 1.583E+22 / 1.583E+22 | kJ/m²  | ISO 180/1A      |
| 热性能               | 干 / 已调节               |        |                 |
| 熔融温度(10°C/min)    | 222 / *               | °C     | ISO 11357-1/-3  |
| 热变形温度(1.80 MPa)   | 170 / *               | °C     | ISO 75-1/-2     |
| 热变形温度(0.45 MPa)   | 210 / *               | °C     | ISO 75-1/-2     |
| 线热膨胀系数(平行)        | 0.5 / *               | E-4/°C | ISO 11359-1/-2  |
| 线热膨胀系数(垂直)        | 0.9 / *               | E-4/°C | ISO 11359-1/-2  |
| 燃烧性 ( 1.5mm厚度 )   | V-2 / *               | class  | IEC 60695-11-10 |
| 测试厚度              | 1.5 / *               | mm     | IEC 60695-11-10 |
| 厚度为h时的燃烧性         | V-2 / *               | class  | IEC 60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度          | 3 / *                 | mm     | IEC 60695-11-10 |
| 厚度为h时的燃烧性         | V-2 / *               | class  | IEC 60695-11-10 |

性能

# Durethan® BKV25FN27

| 性能                | 典型资料      | 单位    | 测试方法                 |
|-------------------|-----------|-------|----------------------|
| 测试厚度              | 0.75 / *  | mm    | IEC 60695-11-10      |
| 燃烧性 - 氧指数         | 27 / *    | %     | ISO 4589-1/-2        |
| 灼热丝燃烧指数GWFI       | 960 / -   | °C    | IEC 60695-2-12       |
| GWFI (厚度(1))      | 0.75 / -  | mm    | IEC 60695-2-12       |
| 灼热丝燃烧指数GWFI       | 960 / -   | °C    | IEC 60695-2-12       |
| GWFI(厚度(2))       | 1.5 / -   | mm    | IEC 60695-2-12       |
| 灼热丝引燃温度GWIT       | 725 / -   | °C    | IEC 60695-2-13       |
| GWIT (厚度(1))      | 0.75 / -  | mm    | IEC 60695-2-13       |
| 灼热丝引燃温度GWIT       | 725 / -   | °C    | IEC 60695-2-13       |
| GWIT (厚度(2))      | 1.5 / -   | mm    | IEC 60695-2-13       |
| 电性能               | 干 / 已调节   |       |                      |
| 体积电阻率             | >1E13 / - | Ohm*m | IEC 62631-3-1        |
| 介电强度              | 30 / -    | kV/mm | IEC 60243-1          |
| 相对漏电起痕指数          | 550 / -   | V     | IEC 60112            |
| 其它性能              | 干 / 已调节   |       |                      |
| 吸水率               | 7 / *     | %     | Sim. to ISO 62       |
| 吸湿率               | 2.1 / *   | %     | Sim. to ISO 62       |
| 密度                | 1340 / -  | kg/m³ | ISO 1183             |
| 0                 | 数值        |       |                      |
| 空气干燥机干燥温度         | 80        | °C    |                      |
| 空气干燥机干燥温度         | 2-6       | h     |                      |
| 残余水分含量            | 0.03-0.07 | %     | acc. to Karl Fischer |
| 熔体温度(Tmin - Tmax) | 250-270   | °C    |                      |
| 模具温度              | 80-100    | °C    |                      |